

ALR F42 - HABILLAGE PAR LE CLIENT- METHODE

Les informations reprises ci-dessous vous permettront de réussir au mieux votre projet de bardage, en intégrant de manière optimale la porte sectionnelle.

Ces informations doivent toujours être lues en présence des schémas techniques de la sectionnelle ALR F42.

Les schémas techniques sont basés sur un habillage en tôles d'acier. Néanmoins le principe reste le même pour d'autres types de remplissage.

Si ce n'est déjà fait, n'hésitez pas à prendre contact avec nous, afin que nous puissions prendre rendez-vous pour discuter des détails avant le début du travail.

Attention, chaque projet fait l'objet d'une étude de faisabilité à l'usine.

Caractéristiques générales :

Sectionnelle de type ALR F42 (industrielle)

o Panneaux avec construction en profils d'aluminium, avec panneaux sandwichs PU de 26 mm et feuille d'alu stucco à l'extérieur et intérieur. Parcloses noires. Pour plus de détails, voir documentation sur les sectionnelles industrielles.

o Couleur alu naturel en standard. Nous vous conseillons une teinte adaptée au bardage. Couleurs préférentielles Hörmann : RAL 3000 rouge feu, RAL 5010 bleu gentiane, RAL 6005 vert mousse, RAL 7016 gris anthracite, RAL 8028 brun terre, RAL 9002 blanc gris, RAL 9005 noir foncé, RAL 9006 aluminium blanc, RAL 9007 aluminium gris, RAL 9010 blanc pur, RAL 9016 blanc signalisation

o Ferrure « L » de série (uniquement).

o Les montants sont en acier galvanisé non peints.

Nous vous conseillons d'opter pour une paire d'équerres en Silkgrain de 90x19,5 mm dans la même teinte (optionnelle). Elles habilleront les montants. But, ne pas voir apparaître le galvanisé des montants.

Motorisation : Ces portes sont uniquement vendues avec moteur.

Moteur Supramatic H ou IT0500 FU.

Le choix du moteur dépend de la dimension et du poids. Il est déterminé par l'usine.

Une prise est à prévoir par le client :

- Tension 400V triphasé + neutre + terre : prise mural CEE 5-pôles rouge - 16 Amp. (câble 5G2,5 mm²) à 1,2 m du sol à l'endroit désigné pour le boîtier de commande

- Tension 230V triphasé + terre : prise mural CEE 4-pôles rouge - 16 Amp. à 1,2 m du sol à l'endroit désigné pour le boîtier de commande

=> Si le raccordement du moteur ne peut s'effectuer le jour du montage de la porte, un supplément de 150 € hors TVA pour un second déplacement vous sera compté !

Cellules photoélectriques :

- Pour le moteur Supramatic HD :
- o Vous devez prévoir les cellules EL 301

Il est conseillé de prévoir une cellule VL2. Voir remarque ci-dessous



Cellules EL301

Attention, toujours bien respecter la bonne position au placement , afin d'être conforme à la NBN EN 13241-1. Voir notice de montage.

- Pour le moteur ITO400 :
- o La cellule photoélectrique de type VL2 est prévue.

Assurez-vous que, dans la zone des montants (vu intérieur), le sol soit parfaitement plane, et ce, sur une zone de 500 mm en recul par rapport à l'arrière des montants.

Si ce n'est pas le cas, la porte risque de remonter et de se mettre en sécurité.

Remarque importante : Impossible avec le décaissement du seuil. Voir chapitre ci-dessous « positionnement de la sectionnelle / seuil ».



Cellule photo-électrique de type VL2

Domaine dimensionnel :

En hauteur : min.2000 mm et maximum 5000 mm

En largeur : min. 15000 mm et maximum 8000 mm

o Autres dimensions : sur demande (sous réserve de faisabilité)

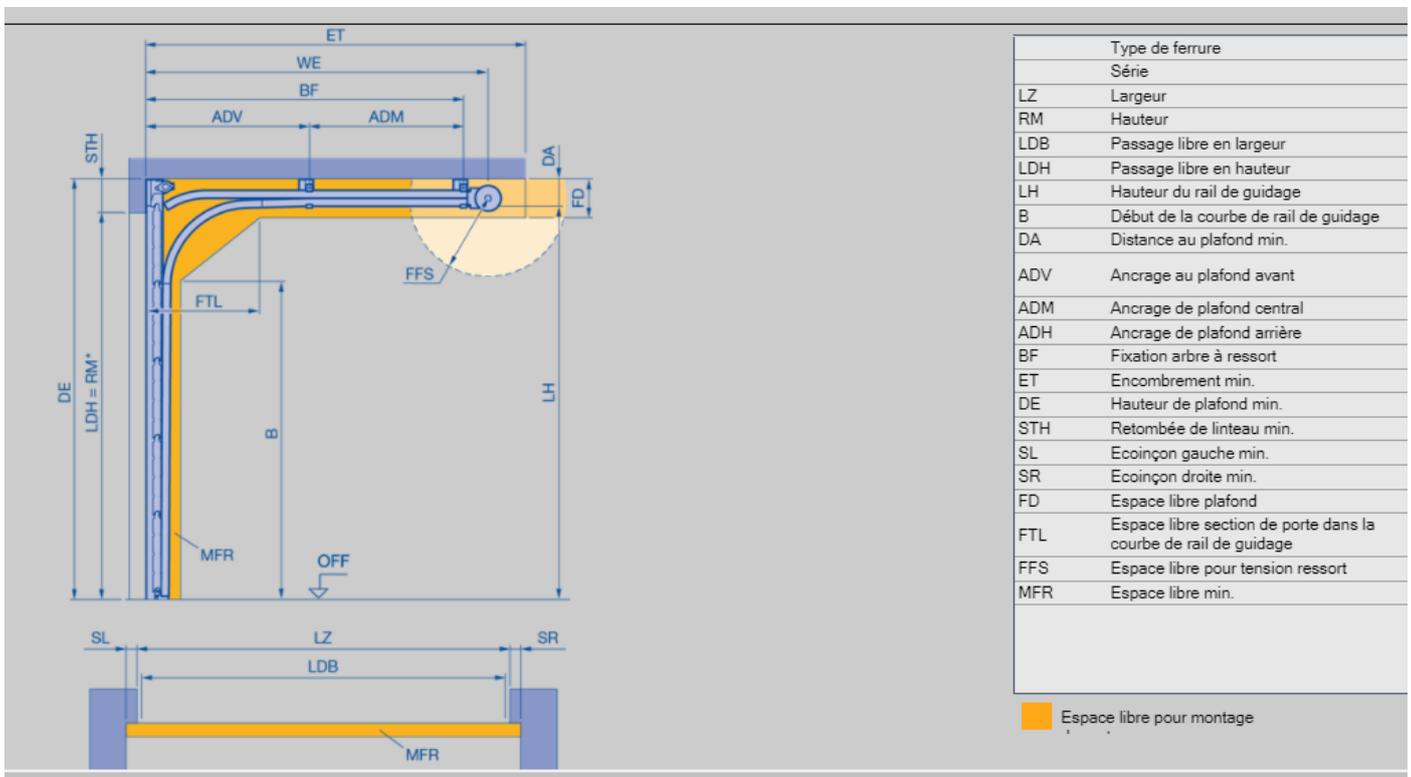
Les encombrements nécessaires :

Latéral : **Minimum 125 mm** de chaque côté (2 x125 mm)

Supérieur : **Minimum 260 mm (idéalement 280 mm)** y compris le moteur Supramatic HD, ou **Minimum 280 mm (idéalement 300 mm)** pour le moteur ITO500 FU.

Le choix du moteur dépend de la dimension et du poids. Il est déterminé par l'usine.

Les encombrements sont à ajouter aux dimensions de commandes. **(voir détails en annexe du devis)**



Positionnement de la sectionnelle :

Pour un alignement dans un même plan par rapport au reste du bardage :

Montage de la sectionnelle dans le jour.

Il est possible, en fonction de l'épaisseur du bardage et de l'isolant en façade, que la porte soit placée plus en avant par rapport à la baie.

o Dans ce cas, il faut impérativement prendre en compte que la ferrure et les pièces soient protégées de manière efficace contre les intempéries.

o Il est important que le seuil en pierre bleue soit déjà placé, et ce afin d'éviter que le tablier et ou les montants soient placés partiellement ou totalement dans le vide !

o La position du seuil est déterminée au cas par cas.

Seuil :

o Soit vous optez pour un seuil **sans** talon. Le sol intérieur sera au même niveau que la partie supérieure du seuil (**Pas de décaissement**).

o Soit vous optez pour un seuil **à** talon, il sera prévu un décaissement de la sectionnelle. Voir photo ci-dessous.

La hauteur du talon sera idéalement 10 mm*

Le recul du talon dépendra entre autre de l'épaisseur du bardage et de la position de la porte.

De la face avant des montants de la sectionnelle (hors bardage ou hors finition), à l'avant du talon, il faut 130 mm minimums. Voir photo ci-dessous.

A déterminer et confirmer lors d'une réunion de chantier.

(*) ! Bien prendre en considération le décaissement de 10 mm pour l'alignement avec le reste de la façade !

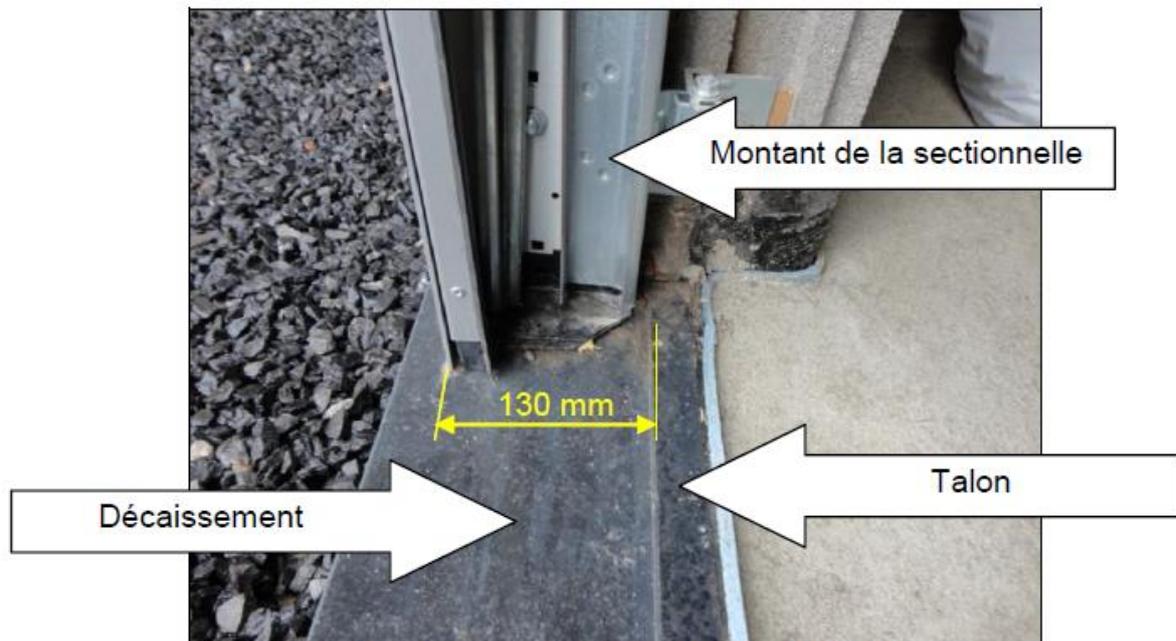


Photo de principe- décaissement. Non contractuelle.

Le poids et l'épaisseur maximum du remplissage :

Tout projet nécessite de connaître impérativement le type d'habillage et **son poids exact par mètre-carré (maximum 35,00 kg/m²)**.

Si vous optez pour du bois, ne pas oublier de prendre en considération le taux d'humidité de celui-ci.

Le non respect du poids (trop léger ou trop lourd) peut entraîner un problème de fonctionnement.

En fonction des informations données, Hörmann étudiera la faisabilité.

L'épaisseur maximale de l'habillage est 51 mm max. sur les panneaux, et 22 mm max. sur les montants. Voir schémas.

La méthode de remplissage :

Dans l'ensemble du projet du bardage, si vous optez pour un alignement, et un même plan, il est **IMPÉRATIF** de commencer le bardage par la porte de garage.

Celle-ci donnera la référence sur le reste du bardage (autres éléments de façade)

Une fois le remplissage effectué sur la porte de garage, il est **IMPORTANT** de régler les ressorts afin d'équilibrer la sectionnelle, avant de commencer le reste du bardage sur les autres éléments de façade.

Le non respect de cette règle entraînera inéluctablement des problèmes d'alignement.

□ **Buttées UTG** Kit unité de réglage UTG pour porte de façade (une cellule photoélectrique optionnelle ou une cellule photoélectrique avancée VL 2 est obligatoire) (3094776) **(en option : 35,00 € HTVA)**

Elles vous aident, à mieux positionner le tablier en position fermée, ainsi qu'une meilleure stabilité de celui-ci, durant la mise en oeuvre du bardage sur la porte.

Mieux pour l'alignement de l'ensemble!

Attention :

o Le joint inférieur doit toucher le sol, mais ne doit pas être écrasé !

Toujours bien vérifier le bon niveau du seuil, ainsi que sa bonne stabilité.

o Le réglage est limité!

Les buttées se fixent sur les supports roulettes inférieurs.



L' habillage sur la sectionnelle devra répondre à certains critères :

- o Le poids maximum, y compris la structure support et les fixations.
 - o L'épaisseur maximum, y compris la structure support et les fixations.
 - o La sécurité anti-pincement des doigts au niveau de la jonction des panneaux, ainsi qu'entre l' habillage et les deux montants, doit être **de minimum 25 mm**.
- Ce point permet de répondre aux prescriptions de la NBN EN 13241-1.
- o Le joint inférieur doit rester libre.

Toutes ces informations se retrouvent sur les schémas techniques.

La mise en place :

- o La structure support sera soit collée , vissée ou les deux sur les sections et traverses en aluminium formant les panneaux de la porte sectionnelle.

En cas de collage, nous vous invitons à utiliser une colle puissante, suivant les prescriptions du fabricant. Voir leur délégué.

Le type d' habillage devra répondre également aux exigences techniques du fournisseur. Voir les prescriptions du fabricant. Voir leur délégué.

La sécurité NBN EN 13241-1 (uniquement pour les personnes) :

- o La porte motorisée est conforme à la NBN EN 13241-1.

L' habillage doit répondre à la sécurité anti-pincement des doigts (NBN EN 13241-1).

C'est au bardeur de respecter cette norme !

- o C'est la raison pour laquelle la porte motorisée doit être montée conformément aux notices de montage.
- o Le marquage CE ne peut être mis qu'après le respect des informations reprises dans ce document, et les notices de montage.

Divers :

- Ferrure L uniquement (pour linteau insuffisant)
- Impossible d'avoir des vitrages.
- Impossible d'avoir un portillon incorporé.

Ventilation du volume garage :

Chaque volume garage, même pour les maisons passives et basses énergies, doit être ventilé de manière adéquate !

Voir NBN D50-001 (toujours d'actualité)

Important :

N'oubliez pas de remettre ces informations à l'entreprise ou à la personne qui fera le bardage, ainsi qu'aux autres personnes concernées dans le projet (architecte, entrepreneur de construction, clients finaux, etc.) .

Délai de livraison : voir devis

Conditions de montage :

- Les dispositions nécessaires pour la fixation de l'axe des ressorts, des rails verticaux et horizontaux, doivent être exécutées selon les instructions de Multitra-Feralu
 - Les encombrements nécessaires à la pose de (ou des) porte(s) doivent être libres de tout obstacle
 - La distance de raccordement des fils entre le moteur, la commande et les accessoires est max. 5 mètres •
- Un courant alternatif de 220 Volt doit être disponible dans un rayon de 30 mètres
- Le jointoiment (sur base de silicones) ou finition avec des profilés ne sont pas compris dans le prix.
 - Le sol et la toiture doivent être terminés (100 % de niveau)
 - L'endroit (lieu) de montage doit être bien accessible
 - Les ouvertures doivent être libérées et le garage entièrement dégagé sur minimum 5m de profondeur.

Pour accord,

Fait à, le / /

Signature précédée de la mention « lu et approuvé » et un paraphe au bas de chaque page.